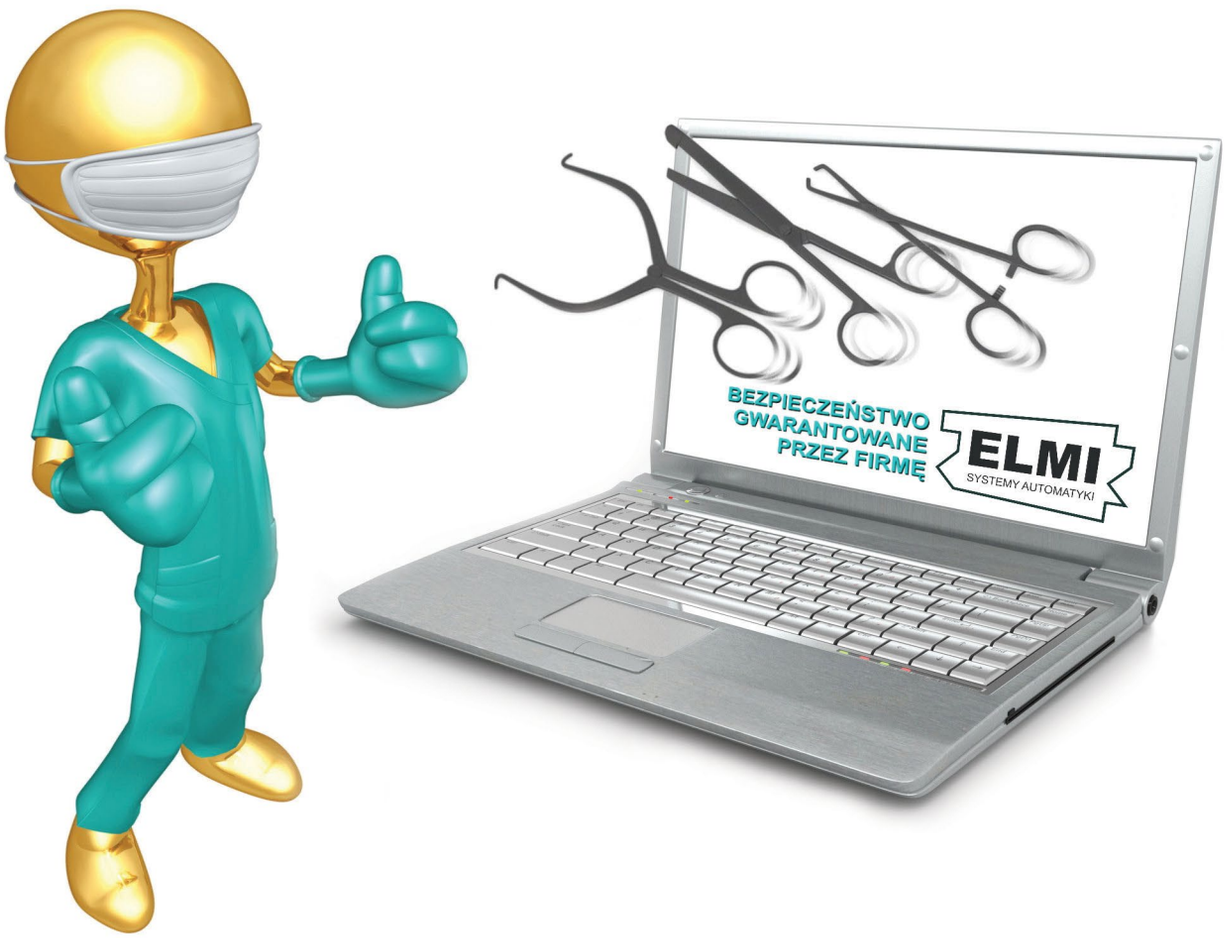
ELMI
SYSTEMY AUTOMATYKI



ZAŁOŻENIA SYSTEMU MEDOK DLA BLOKU OPERACYJNEGO

MEDOK BO

www.elmi.pl

SYSTEM MEDOK DLA BLOKU OPERACYJNEGO

System MEDOK to nie tylko program komputerowy, to cały system zarządzający pracą zarówno centralnej sterylizatorni jak i bloku operacyjnego.

Skomputeryzowanie BO, podobnie jak całej centralnej sterylizatorni niesie za sobą liczne korzyści, począwszy od pełnej kontroli obiegu materiału sterylnego po znaczące ułatwienie codziennej pracy przy jednoczesnym wykazaniu wysokiej jakości świadczonych usług.

W każdej chwili personel może w łatwy sposób skontaktować się z centralną sterylizatornią w sposób elektroniczny, a cały obieg narzędzi chirurgicznych, miejsce przechowywania zestawów, upływ terminu ważności zestawów itd. może być monitorowane przez upoważnione osoby z BO.

STANOWISKA SYSTEMU NA BO

Standardowo obszar bloku operacyjnego jest wyposażony w stanowisko menadżerskie, stanowisko przyjęcia materiału sterylnego na blok oraz stanowisko wydania materiału zużytego do zabiegu. Są to stanowiska „zamykające obieg narzędzi", czyli monitorujące ich wędrówkę poza obszarem centralnej sterylizatorni. Decydując się na wersję rozszerzoną mamy pełną kontrolę nad obiegiem narzędzi i zestawów, oraz różne udogodnienia w codziennej pracy. Jedną z nich jest funkcjonalność pozwalająca blokowi operacyjnemu uzyskać szybki dostęp do informacji o zestawie chirurgicznym na który ma zapotrzebowanie w danej chwili, w tym informację dotyczącą lokalizacji zestawu, lub czasu jaki jest potrzebny na ukończenie sterylizacji i tym samym gotowość do użycia. Pragnąc przybliżyć działanie systemu MEDOK BO poniżej prezentujemy opis tych stanowisk.

STANOWISKO MENADŻERSKIE

Pod względem funkcjonalności jest to najważniejsze stanowisko na BO służące do zarządzania systemem w zakresie obsługi bloku operacyjnego i narzędzi oraz zestawów.

Na tym stanowisku użytkownik ma możliwość zarządzania pracą BO w zakresie zużycia materiałów sterylnych i jałowych do zabiegów, nadzorowania stanów magazynowych tych materiałów, tworzenia statystyk, podglądu aktualnego stanu zużycia, ale też zapotrzebowania na materiał sterylny, jałowy, leki i inny niezbędny do wykonywania zabiegów i wiele więcej. System obsługuje raporty pielęgniarskie związane z prowadzeniem zabiegów oraz pozwala automatycznie określać koszty zabiegów w funkcji zużytych materiałów.

Stanowisko menadżerskie jest źródłem pełnej informacji o sterylizowanym materiale i obiegu materiałów sterylnych, przeglądania danych archiwalnych o narzędziach, zestawach, przeprowadzonych procesach, wynikach testów, aktualnej lokalizacji narzędzi i zestawów, wprowadzania danych o narzędziach i zestawach, modyfikacji definicji zestawów, drukowania raportów, zestawień, czy przeglądania statystyk. **Funkcjonalność tego stanowiska pozwala zarządzać gospodarką i narzędziami.**

System jest tak skonstruowany, że stanowisko menadżerskie może być dzielone pomiędzy kilku użytkowników zarówno w ramach jednej jednostki organizacyjnej jak też kilku jednostek.

STANOWISKO PRZYJĘCIA MATERIAŁU NA BO

Na tym stanowisku nadzorowane jest przyjęcie materiału na blok operacyjny, w ramach którego jest on dokładnie weryfikowany. Użytkownik ma również stały dostęp do monitoringu materiału procedowanego aktualnie w CS, jak również tego znajdującego się na Bloku Operacyjnym, a w przypadku jakichkolwiek wątpliwości co do sterylności materiału obsługiwane są również procedury zwrotu materiału przeterminowanego do CS.

Cały materiał przychodzący na BO jest identyfikowany w systemie przy pomocy skanera kodów kreskowych 1D poprzez odczyt etykiety obiegowej, naklejonej na spakowany zestaw lub narzędzie.

STANOWISKO WYDANIA MATERIAŁU Z BO

Na tym stanowisku nadzorowany jest zwrot materiału zużytego do CS. Z chwilą wysłania materiału do CS system automatycznie generuje zlecenia na sterylizację.

Podobnie jak na stanowisku przyjęcia tak i na tym możliwy jest monitoring materiału procedowanego aktualnie w sterylizatorni jak również znajdującego się na BO.

W niektórych przypadkach identyfikacja materiału do wydania może odbywać się przy pomocy skanera kodów kreskowych 1D poprzez odczyt etykiety obiegowej zestawu lub narzędzia, wybór odpowiedniego materiału na ekranie komputera lub też odczyt etykiety oznacznikowej pojemnika transportowego do którego dany zestaw został przydzielony w danej operacji technologicznej.

Możliwości systemu MEDOK na obszarze BO nie ograniczają się jednak do tych trzech stanowisk. System Medok jest elastyczny, dzięki czemu pozwala dostosować się do wymagań Szpitala.

DODATKOWE STANOWISKA BO

SALE OPERACYJNE

Stanowisko komputerowe znajdujące się na sali operacyjnej, służy do nadzorowania i „szybkiego" zapisywania zużycia materiałów sterylnych, jałowych i leków. Podczas zapisywania zużycia materiałów, automatycznie następuje zdejmowanie tych materiałów ze stanów magazynowych i naliczanie kosztów. Na koniec zabiegu automatycznie są generowane odpowiednie raporty zgodnie z wymaganiami szpitala.

Zestawy są przypisywane do operowanych pacjentów. Dzięki takiemu rozwiązaniu pacjent będzie miał pewność, że do zabiegu użyto sterylnych narzędzi chirurgicznych i innych materiałów. System MEDOK wymienia dane z programem zarządzającym ruchem pacjentów, w ramach czego informacja dotycząca zestawu który został użyty do zabiegu, jest automatycznie zapisana w elektronicznej karcie pacjenta.

FUNKCJONALNOŚĆ SYSTEMU

Dokładne możliwości jakie oferują poszczególne stanowiska zostały przedstawione w poniższej tabeli.

Prezentowane są w niej jedynie podstawowe zjawiska, jednak dzięki swojej konfigurowalności system MEDOK gwarantuje dostosowanie do potrzeb szpitala.

A	STANOWISKO ZARZĄDZANIA BO
A.1	Definiowanie personelu z obszaru BO, wraz z nadawaniem uprawnień.
A.2	Definiowanie materiałów i słownik materiałów jałowych, sterylnych i leków używanych w BO, predefiniowany bank materiałów.
A.3	Definiowanie składników (narzędzi) wraz z możliwością prowadzenia gospodarki materiałowej.
A.4	Definiowanie i modyfikowanie zestawów narzędzi wraz z zarządzaniem składami narzędzi w zestawie.
A.5	Dostęp do bibliotek narzędzi i fotografii zestawów.
A.6	Podgląd wyceny materiałów sterylnych i jałowych.

A.7	Dostęp do historii modyfikacji zestawu.
A.8	Dodawanie, zmiana ilości identycznych zestawów i narzędzi, wyrejestrowanie zestawów po kasacji.
A.9	Monitoring statusu (gdzie jest i co się z nim dzieje) materiału znajdującego się w CS i magazynach BO.
A.10	Zestawienie kosztów zużytych materiałów do zabiegów na BO dla wybranego okresu obrachunkowego i pacjenta.
A.11	Nadzór nad protokołami pielęgniarki operacyjnej i protokołami znieczuleń.
A.12	Dostęp do informacji o wysterylizowanym materiale użytym do zabiegów w powiązaniu z dokumentacją medyczną pacjenta - protokół odtwarzający przebieg ścieżki dekontaminacji i sterylizacji.
A.13	Przegląd i nadzór nad zleceniami na sterylizację.
A.14	Przegląd i nadzór nad magazynami materiałów sterylnych i jałowych.
A.15	Statystyki zabiegów na BO.
A.16	Statystyka aktywności personelu na BO.
A.17	Podgląd bieżącego dziennika zdarzeń na BO.

B STANOWISKA PRZYJĘCIA MATERIAŁU I MAGAZYNU STERYLNEGO NA BO

B.1	Przyjmowanie materiału sterylnego na stan bloku operacyjnego włącznie z weyfikacją.
B.2	Monitoring bieżącego stanu magazynowego wyrobów sterylnych.
B.3	Weryfikacja stanu magazynowego pod kątem terminu przydatności do zużycia oraz zapotrzebowania na konkretny materiał sterylny.
B.4	Kompletowanie materiału do wydania do konkretnego zabiegu.
B.5	Potwierdzenie wydania materiału do konkretnego zabiegu.
B.6	Identyfikacja pojemników oznaczonych kodem kreskowym wraz z ich aktualną zawartością. Identyfikacja zestawu przez odczyt kodu kreskowego z ekranowej listy zestawów lub też odczyt etykiety obiegowej.

C STANOWISKA SAL OPERACYJNYCH NA BO

C.1	Tworzenie automatycznie protokołów pielęgniarki operacyjnej.
C.2	Tworzenie automatyczne karty zużycia leków i sprzętu do znieczulenia.
C.3	Monitoring bieżącego stanu magazynowego wyrobów sterylnych, jałowych i leków.
C.4	Bieżąca łączność z CS i podgląd statusów narzędzi i zestawów w CS.

C.5	Weryfikacja stanu magazynowego pod kątem terminu przydatności do zużycia oraz zapotrzebowania na konkretny materiał sterylny.
C.6	Automatyczna rejestracja zużycia materiału sterylnego, jałowego lub leków do konkretnego zabiegu w powiązaniu z dokumentacją medyczną pacjenta przy użyciu skanerów lub poprzez wybór z listy ekranowej.
C.7	Identyfikacja pojemników oznaczonych kodem kreskowym wraz z ich aktualną zawartością.
C.8	Możliwość wpisywania uwag do protokołów.

D	STANOWISKA WYDAWANIA MATERIAŁU STERYLNEGO Z BO
D.1	Kompletacja materiału zużytego do pojemników transportowych.
D.2	Automatyczne powiadamianie CS o gotowości materiału do transportu.
D.3	Potwierdzenie wydania materiału do CS.
D.4	Wprowadzanie przez personel dodatkowych uwag (na ekranie komputera) dotyczących wydawanego materiału.
D.5	Automatyczne tworzenie zleceń na sterylizację z chwilą wysłania materiału do CS.
D.6	Identyfikacja pojemników oznaczonych kodem kreskowym wraz z ich aktualną zawartością. Identyfikacja zestawu przez odczyt kodu kreskowego z listy zestawów w skoroszycie lub wybór z listy ekranowej lub też odczyt etykiety obiegowej.

OPTYMALIZACJA PRACY

System MEDOK dostarcza i generuje szereg formularzy i statystyk co znacząco przyspieszy tworzenie wymaganej od szpitala dokumentacji.

Dodatkowo każda z wykonanych czynności prowadzi do autentycznego naliczenia przez system kosztów jakie poniósł Szpital, co przy dłuższym okresie użytkowania pomoże w analizie i eliminacji niepotrzebnych wydatków.

O FIRMIE

ELMI Systemy Automatyki to polska firma, która rozpoczęła swoją działalność w 1982 r. w Warszawie. W początkowym okresie działalności zajmowaliśmy się produkcją i sprzedażą systemów alarmowych, będąc wtedy jednym z najważniejszych polskich producentów na rynku. Zdobywając coraz większe doświadczenie, wykorzystując talent i umiejętności naszych pracowników, w 1986 roku firma zmieniła profil działalności i zajęła się projektowaniem, programowaniem, produkcją urządzeń sterujących rejestrujących procesy automatyczne.

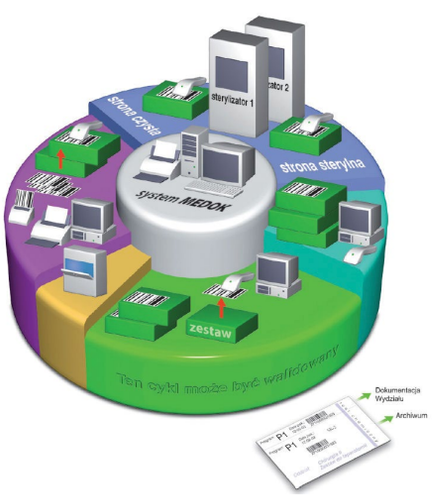
Zgromadziliśmy obszerną wiedzę dotyczącą procesów sterylizacji, wymaganych norm, i zasad zwalczania zakażeń.

Sterylizacja stała się naszą wiodącą, ale nie jedyną dziedziną. Stworzyliśmy szereg autorskich systemów rejestracji, znajdujących zastosowanie w firmach farmaceutycznych, firmach branży spożywczej, jak również szpitalach. Od XXI wieku poszerzyliśmy naszą działalność o rozwiązania softwarowe tj. programy komputerowe dedykowane branży medycznej, farmaceutycznej, spożywczej i innym.

Mamy nadzieję, że niniejsza publikacja przybliżyła Państwu zastosowanie i możliwości naszego produktu **MEDOK BO**.

MEDOK BO jest kolejnym produktem z serii systemów **MEDOK**. Obok **MEDOK CS** - systemu dedykowanego centralnej sterylizatornii (zarządzanie technologią obiegu narzędzi chirurgicznych w połączeniu z blokiem operacyjnym), **MEDOK 2D** - systemu ewidencjonowania pojedynczych narzędzi chirurgicznych, który rozwija paletę naszych specjalistycznych rozwiązań softwarowych oraz **MEDOK FM** - do zarządzania aparaturą medyczną i niemedyczną szpitala.

Zachęcamy do zapoznania się z naszą ofertą handlową dotyczącą informatyzacji centralnej sterylizatorni, bloku operacyjnego jak i ewidencjonowaniem narzędzi chirurgicznych. Podstawowe informacje znajdą Państwo na naszych stronach internetowych.



ELMI Systemy Automatyki

ul. Żegańska 16/6
04-713 Warszawa, Polska
tel/fax: +48 (022) 812 42 22
tel/fax: +48 (022) 812 42 32
e-mail: info@elmi.pl
www.medok.pl
www.elmi.pl

MEDOK